

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ЗАПОРНЫХ УСТРОЙСТВ НА ТРУБОПРОВОДАХ ПРИРОДНОГО ГАЗА КШ-16/50



Кран шаровой КШ-16/50

Применение: на объектах газопотребления в бытовых и промышленных пунктах редуцирования газа (ГРУ, ГРПШ, ШУУРГ, ПГБ, ТКУ их модификациях)

Назначение: для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах природного и сжиженного газа. Условия эксплуатации кранов должны соответствовать климатическому исполнению У1 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре от -40°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Преимущества: Качество сборки, плавность хода, удобство монтажа, самый компактный кран Ду50 (86мм), герметичность в широком диапазоне эксплуатационных температур

и давлений (класс герметичности А), повышенная антикоррозионная защита (корпусные детали с гальваническим и лакокрасочным покрытием), возможность применения в большинстве регионов России (диапазон рабочих температур от минус 40°C до $+60^{\circ}\text{C}$).

Технические характеристики

Наименование параметра	Тип изделия	
	КШ-16/50	
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-2014 Сжиженный газ по ГОСТ 20448-90	
Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$	минус 40 ... +60	
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)	
Материал деталей	корпуса	АК-1204 ГОСТ1583-89
	затвора	Д1Т ГОСТ 21488-76
Условный проход Ду, мм	50	
Соединение	Фланцевое ГОСТ 12820-80	
Строительная длина, мм	86	
Масса, кг	3,0	
Ресурс крана, количество циклов	1000	
Класс герметичности	А	

Устройство крана:

Устройство крана показано на рисунке 1.

Во внутренней полости корпуса 1 между вкладышами 3 установлена шаро-вая пробка 2, которая сжата обоймой 9 до обеспечения герметичности.

Шайба пружинная 10 компенсирует температурные изменения размеров корпуса 1, шаровой пробки 2, вкладышей 3, а также физический износ вкладышей 3 и тем самым повышает надежность крана в части герметичности шаровой пробки 2 и вкладышей 3.

Положение шаровой пробки изменяется при вращении ее рукояткой в диапазоне от 0 до 90°.

Уплотнение стержня 6 обеспечивается установкой резиновых уплотнительных колец поз. 12 и 13. Поджатие кольца 4 осуществляется вращением гайки 5 по часовой стрелке.

В конструкции крана предусмотрено место для подключения токопроводящих перемычек (рисунок 1 поз. 14).

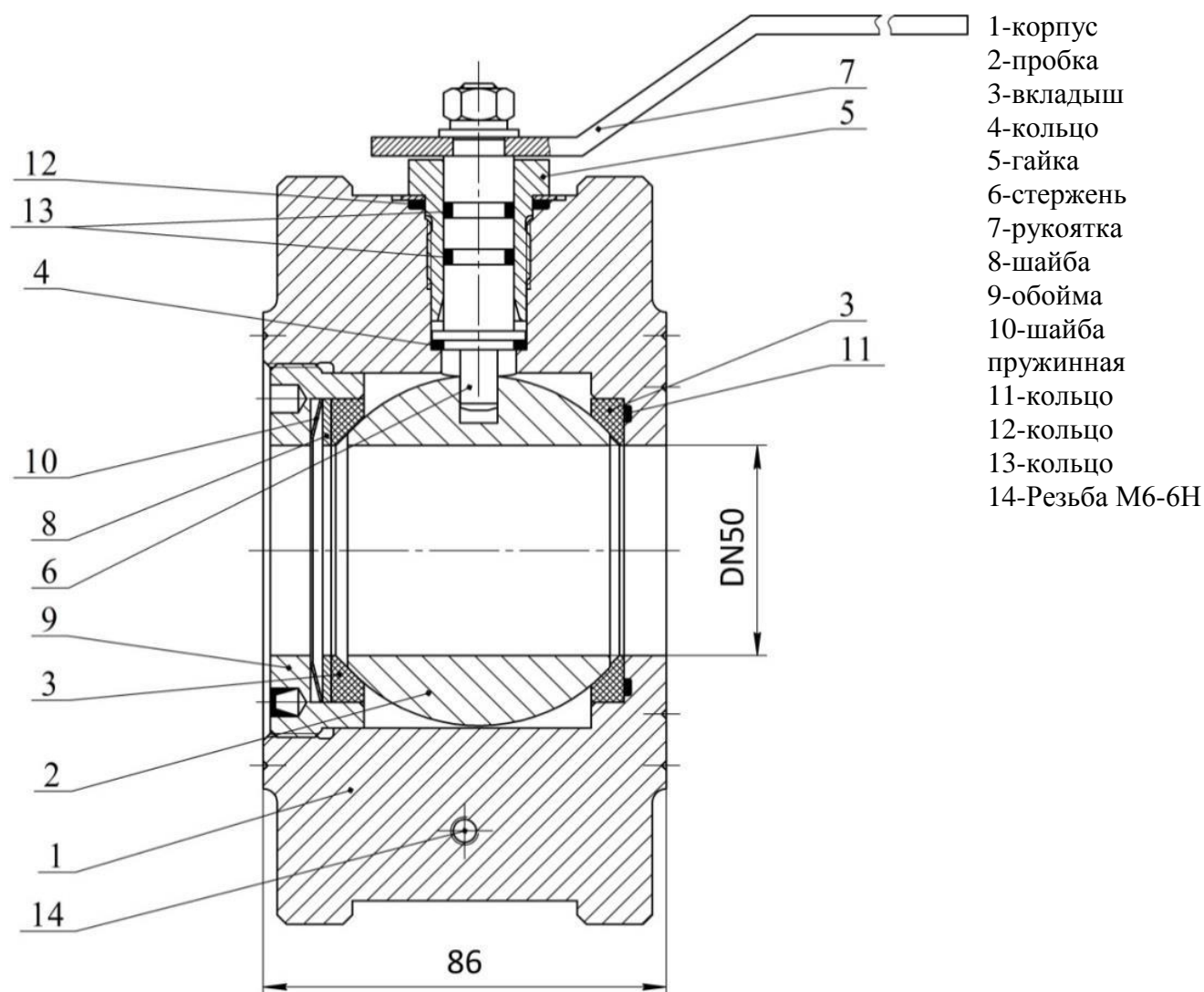


Рис.1